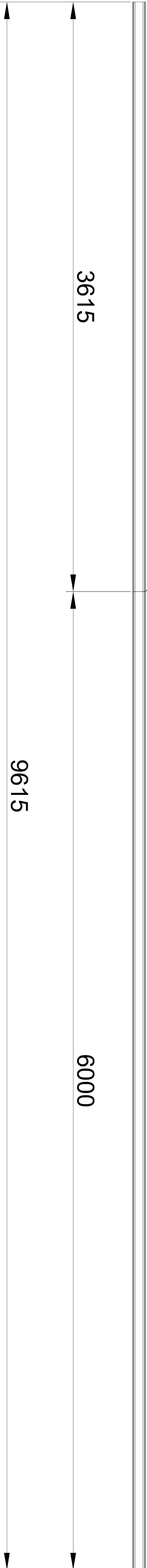


GENERAL MACHINING TOLERANCE - GRADE MEDIUM (UNI EN ISO 22768)									
TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE - GRADO MEDIO (UNI EN ISO 22768)									
Size	above	Gruppo di dimensioni	oltre	-	6	30	120	400	1000
	up to		fino a	6	30	120	400	1000	2000
Tolerance		Scostamenti		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
				±2	±3				

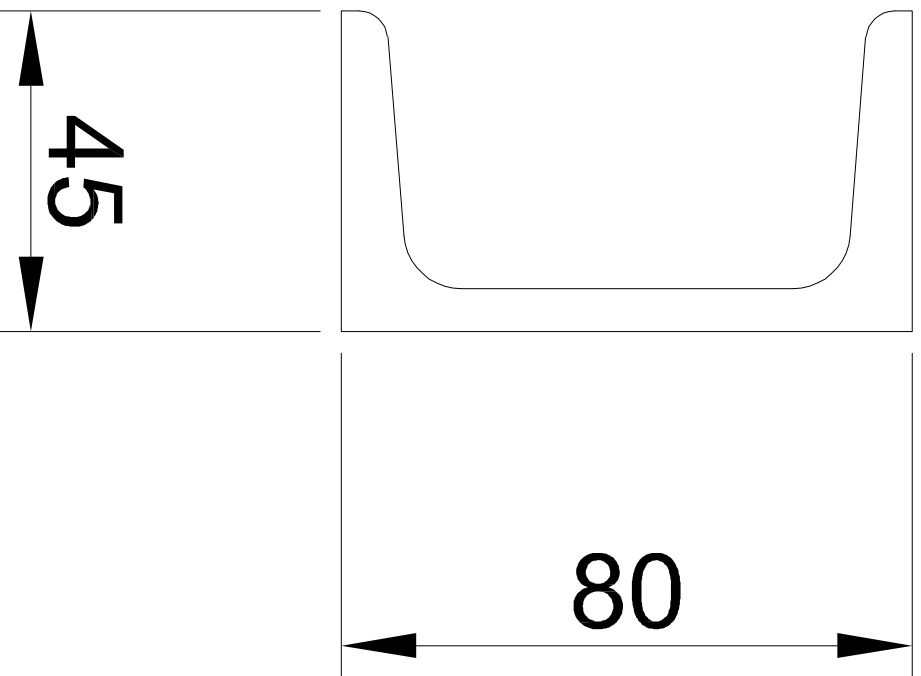
REMOVE SHARP EDGES TOGLIERE SPIGOLI VIVI		
Chamfer Smusso	0.5x45°	R=0.5

D

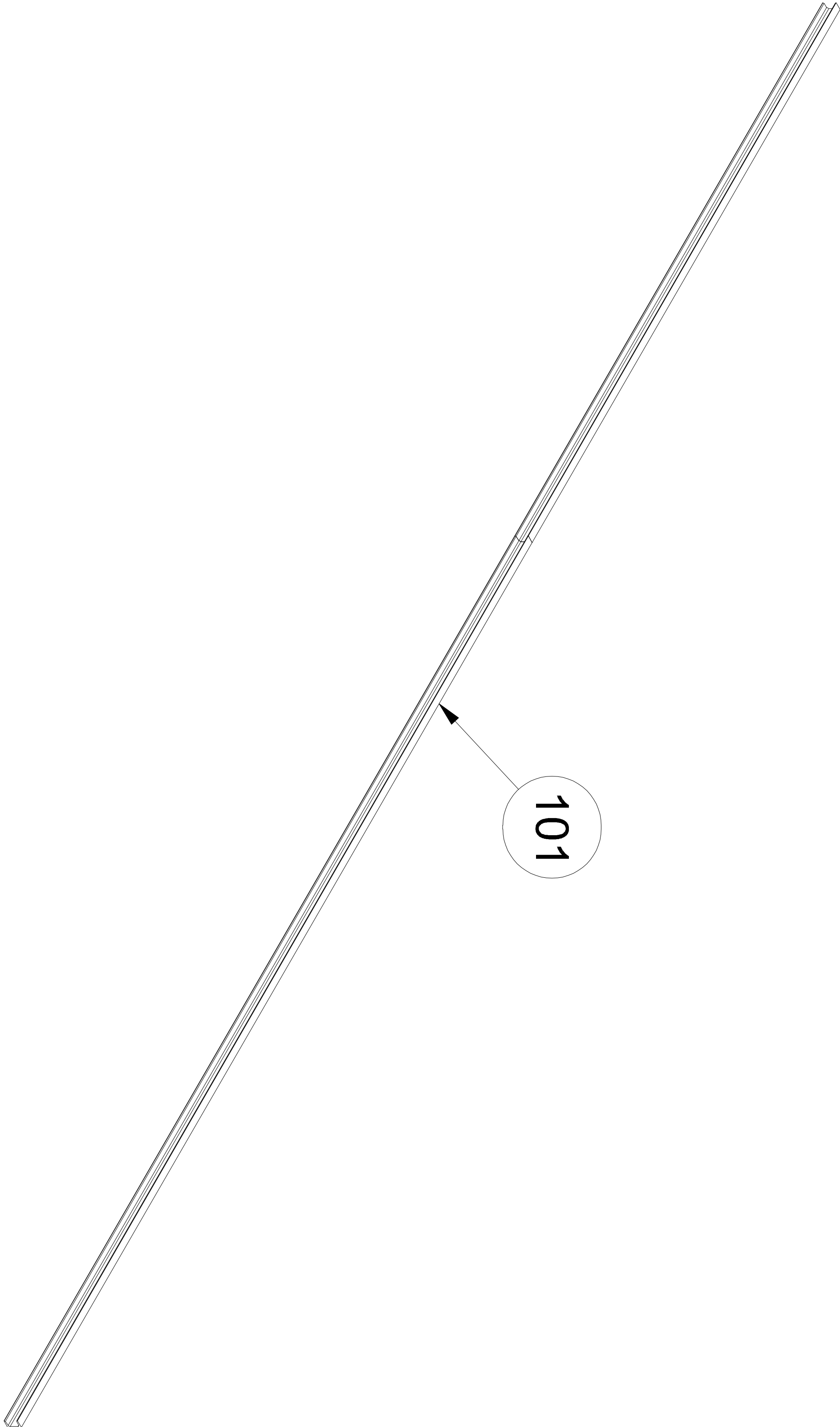
Da saldare
To be welded



A (1 : 3)

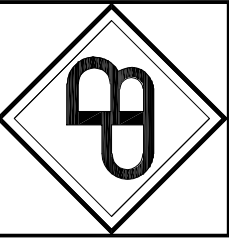


101

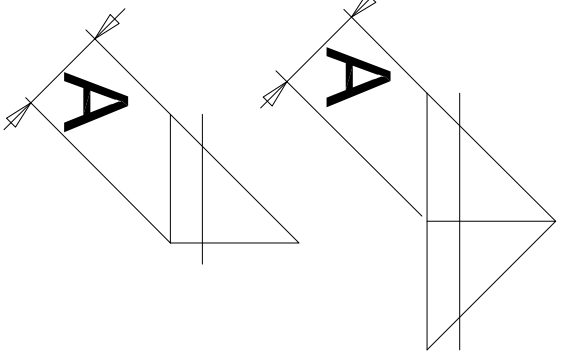


PAINTING STANDARDS
Paint the unworked surfaces as indicated:
- n°1 layer of Inorganic Zinc, thickness 75µm.
- n°1 or more layers of two-component epoxy paint, thinkness 175µm.
The thickness of the final layer will therefore be no less than 250µm.

RAL

**BRUNO PREZZI**
spa
UFFICIO TECNICO
VALIDO PER COSTRUZIONE

NORME GENERALI DI SALDATURA
GENERAL RULES FOR WELDED JOINTS
PREPARAZIONE DEI LEMBI SECONDO "DIN 1912"
EDGE PREPARATION FOR WELDING ACCORDING TO
DOVE NON ALTRIMENTI INDICATO - A = 0.7
DELLO SPESSORE MINIMO DA COLLEGARE
WHERE NOT SPECIFIED - A = 0.7
OF THE MINIMUM THICKNESS TO BE JOINT



1	Profilato UPN 80	Profilled UPN 80	101	S275JR EN 10025		83,2	
Q.tà	Descrizione	Description	Pos.	Materiale	Numero Parte	Massa	R.I.C.
	S.P.	R.V.		R.V.	S275JR EN 10025	83,2 kg	
	Disegnato	Verificato	Autorizzato		Materiale	Massa	
	Descrizione:						
Profilato UPN 80							
(Profilled UPN 80)							
03/10/2025	DATA						
	COMMESSA N.						
DIS. ASSIEME							
				Disegno N.		Scala: 1 : 30	
				60-26-00B-124		Revisione: 0	
						Foglio: 1 di 1	
A termine di legge e' rigorosamente vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno							
Via per Onago 8 - BURAGO DI MOLGORÀ - C.A.P. 20875 (MB) - ITALY Tel. 0391635021 FAX 03916081373 - e-mail: bruno.prezzi@brunoprezzi.com							
							A3